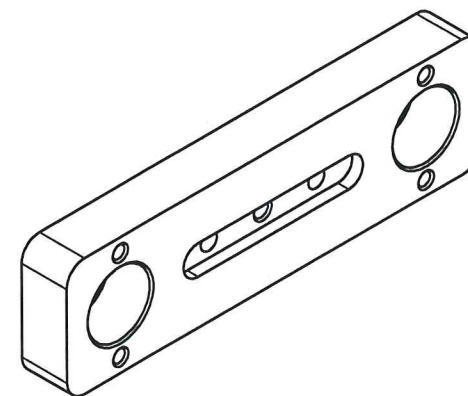
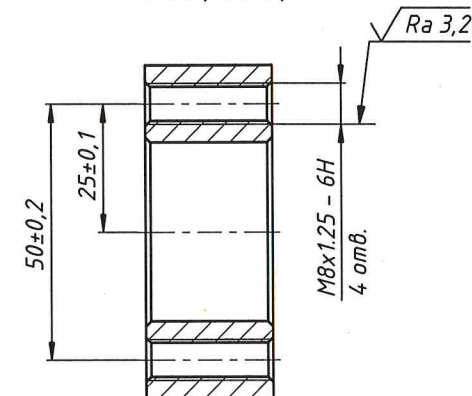



КОНТРОЛЬНЫЙ

1. * Размеры для справок.
2. Паз Е, отверстия В, Г, Д обработать без переустановки, за один установ.
3. Неуказанные фаски 1х45°.
4. Острые кромки притупить. Заусенцы не допускаются.
5. Наличие грата, наплывов металла по контуру детали недопустимо.
6. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14, H14, ±IT14/2.

						БАЗ 362-00.002				
						Перемычка				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист.		Масса	Максимальная	
Разраб.		Кульша		07.09.2015				2,4	1:1	
Пров.										
Т. контр.						Лист		Листов		1
Нач.отд.										
Н. контр.						Лист		000 БАЗДорМаШ		
Утв.		Разимович				Лист		25 ГОСТ 19903-2015 Стэнс ГОСТ 14637-89		